

## WÖHR PIATTAFORMA 501/9 (traslazione trasversale)

### Specifiche delle prestazioni

- Aspetti generali
- Sistema per il parcheggio indipendente di automobili.
  - Piattaforma 501 con spostamento trasversale, disposta davanti a posti macchina fissi. Le piattaforme di parcheggio vengono spostate in modo tale da garantire sempre l'accesso ai posti macchina retrostanti.
  - L'alimentazione elettrica è garantita da una rotaia d'alimentazione posta sul soffitto.
  - Dimensioni come da scheda tecnica Piattaforma WÖHR 501 (rotaia d'alimentazione sul soffitto).
  - Il comando avviene da una postazione di comando centrale (pannello di comando). Selezione delle piattaforme di parcheggio attraverso chip RFID (due chip per ogni posto macchina). Il display con testo in chiaro guida l'utente attraverso il processo. Le piattaforme di parcheggio vengono spostate in modo tale da lasciare sempre libero l'accesso al posto macchina selezionato. L'intero impianto e i relativi movimenti devono essere visibili dal pannello di comando e dalla centralina.
  - Sul lato sinistro del posto macchina è presente uno spazio di ca. 60-80 cm per consentire la salita e la discesa dal veicolo.
  - Sulla piattaforma di parcheggio è disposto un fermaruote per il preciso posizionamento del veicolo.

Protezione contro la corrosione I sistemi di parcheggio sono classificati come segue ai sensi di DIN EN ISO 12944-2:

Categoria di corrosività C3 media (interno: ambienti produttivi con elevata umidità e lieve impurità dell'aria o esterno: atmosfera urbana e industriale, impurità moderate dovute a biossido di zolfo. Zone costiere a bassa salinità).

**Nota: C3 vale per componenti sopra il livello di accesso.**

Categoria di corrosività C2 (bassa) (all'interno: edifici non riscaldati con possibile formazione di condensa, ad es. magazzini, palazzetti dello sport). **La categoria C2 si applica a tutti i componenti mobili**, come ruote dentate, cremagliere, catene e pignoni sopra o sotto il livello dell'ingresso.

- Piastre di guida con rivestimento su entrambi i lati di una lega di zinco-alluminio-magnesio di ca. 16 µm (in conformità a DIN EN 10346)
- Piastra di contatto, piastra di copertura ed eventualmente estensione della piattaforma zincata a fuoco con rivestimento di zinco ca. 45 µm (in conformità alla norma europea DIN EN ISO 1461)
- Supporti laterali zincati a caldo ai sensi di DIN EN ISO 1461 con un apporto di zinco pari a ca. 55 µm
- Viti per il fissaggio di lamiera, rondelle e dadi:  
Dispositivo di fissaggio delle lamiere ai pannelli laterali composto di viti autoscanalanti con lamelle rivestite di zinco, con rivestimento dello spessore di ca. 12 - 15 µm. Rondelle e dadi zincati galvanicamente ai sensi di DIN 50961, apporto di zinco pari a ca. 5 - 8 µm.

- A carico del cliente
1. Linea di alimentazione all'interruttore generale lucchettabile, così come applicazione della linea di alimentazione sull'interruttore generale (Per i lavori elettrici consultare la scheda tecnica Piattaforma WÖHR 501, rotaia di alimentazione sul soffitto).
  2. Collaudo a cura di un esperto, qualora non specificato nell'offerta.
  3. Planarità del pavimento finito ai sensi di DIN 18202, tabella 3, riga 3.
  4. Elemento di livellatura del pavimento richiesto per la determinazione della planarità.
  5. Illuminazione richiesta di percorsi e posti macchina.
  6. Ove necessario, dispositivi antincendio richiesti (sistemi antincendio, rilevatori di incendi, ecc.).

Impianto: Protezione delle superfici attualmente valida, n. C023-0027.  
Con riserva di modifiche che perseguano il progresso tecnico.

COMPARK AG  
N. articolo C026-0164  
Versione 02.2023